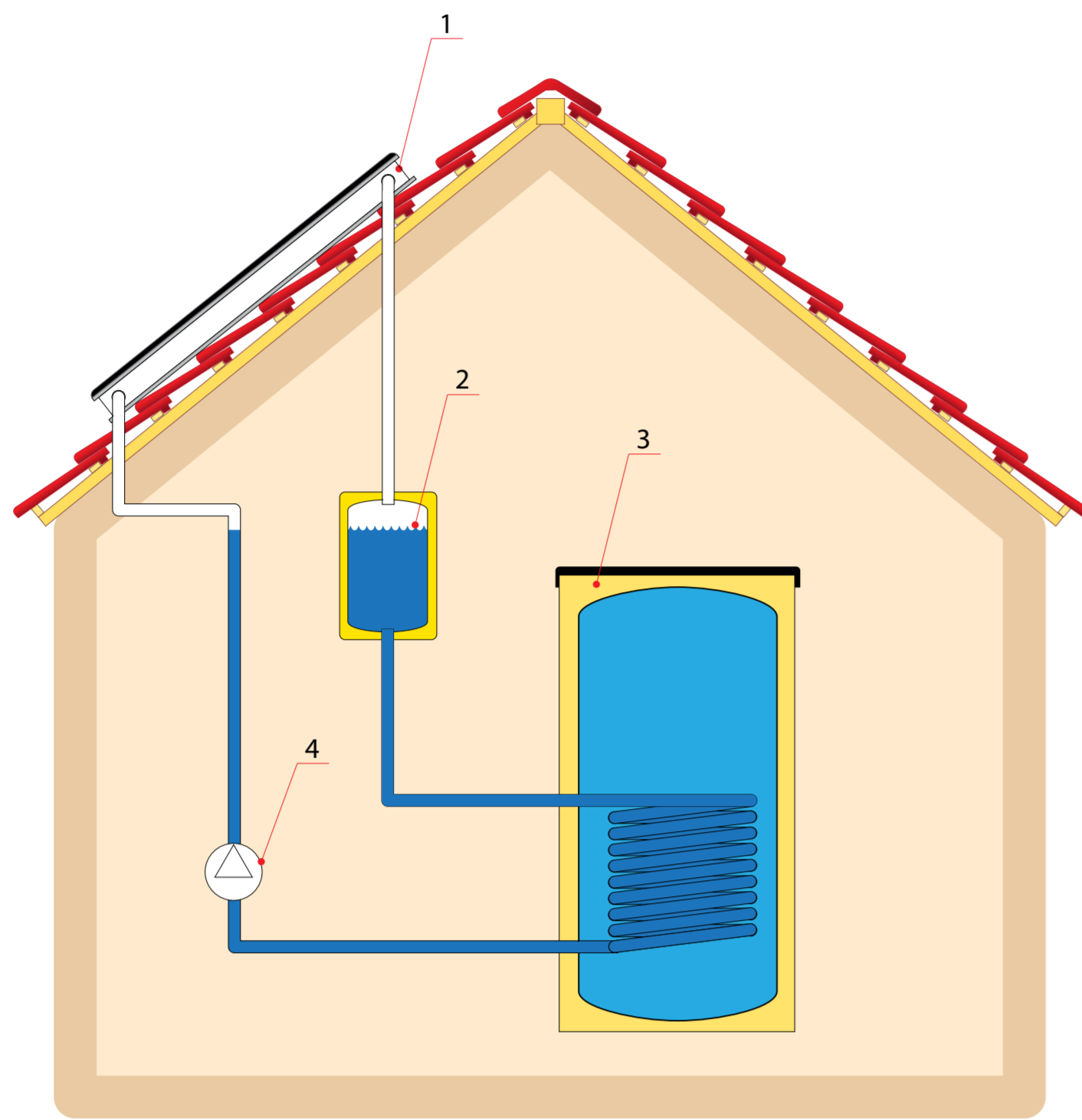


Система защиты от перегрева Drain Back

Запатентованная технология Drain Back является инновационным решением для автоматической защиты гелиосистемы от перегрева и вскипания теплоносителя и от образования воздушных пробок. Гелиосистема, оборудованная системой Drain Back, не нуждается в утилизации излишков тепла, если в период максимальной солнечной активности нет потребности в тепле. От теплоносителя автоматически разгружаются только сами солнечные коллекторы и подводящие трубки, расположенные выше ёмкости системы Drain Back. Работа системы Drain Back полностью автоматизирована с помощью блока управления гелиосистемы. Система Drain Back - идеальное решение для приготовления горячей воды в дачных домах, частных коттеджах, и прочих объектах, где отсутствует системное потребление горячей воды.

Принцип работы системы Drain Back

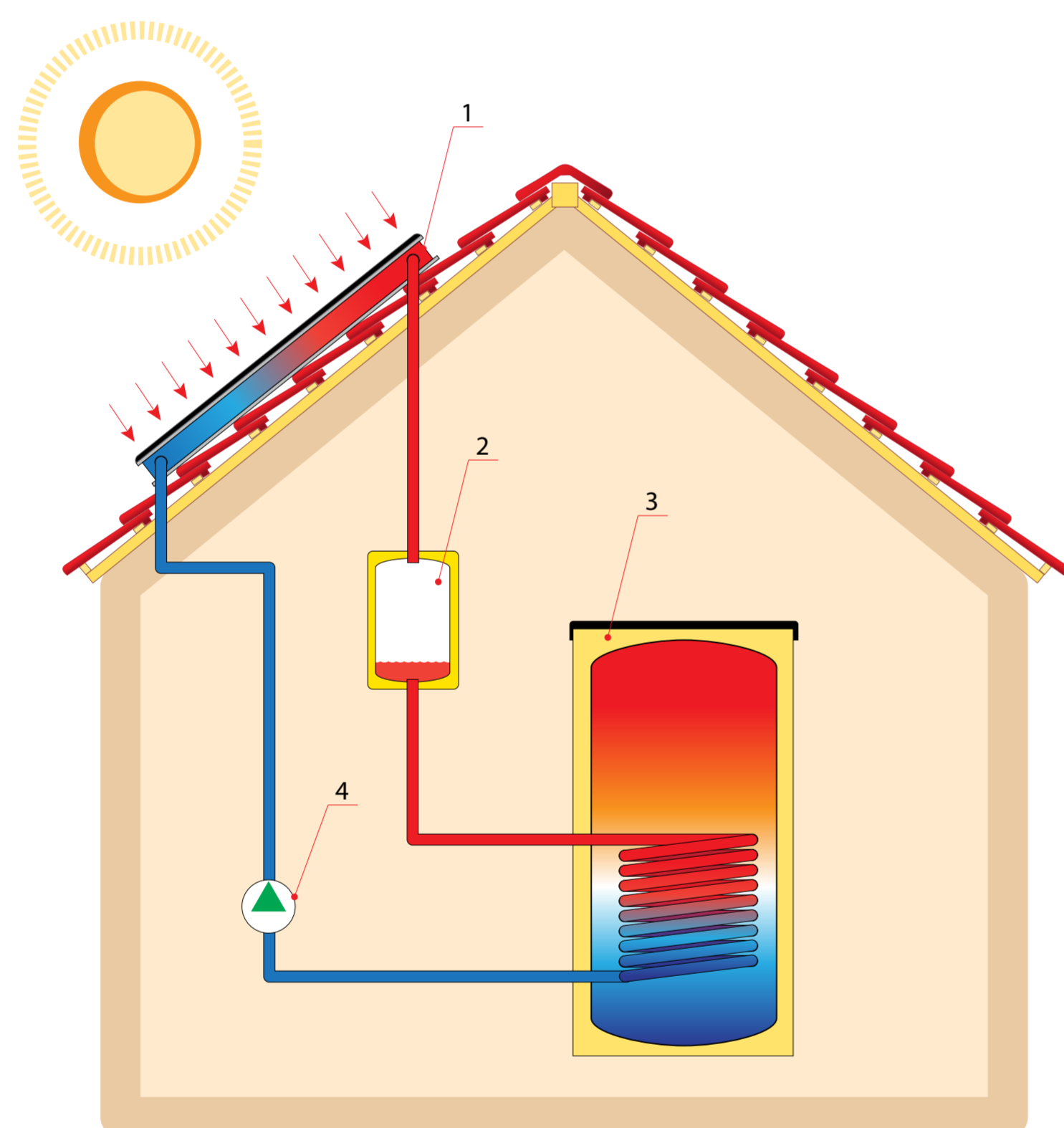


Обозначения:

- 1 - солнечный коллектор;
- 2 - ёмкость системы Drain Back;
- 3 - бойлер ГВС;
- 4 - циркуляционный насос;

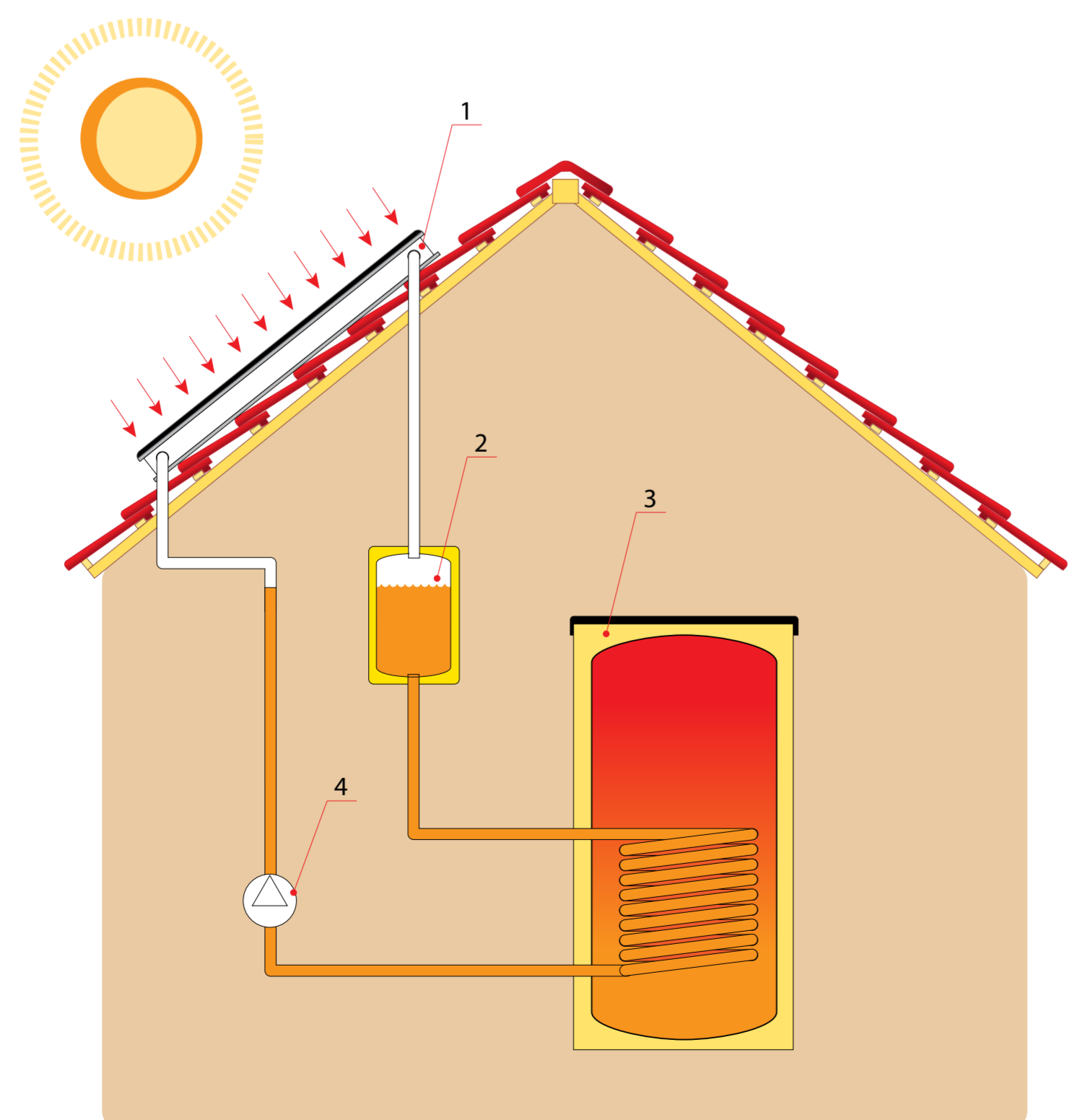
До начала работы

Весь теплоноситель находится в системе Drain Back. Солнечные коллекторы не заполнены.



Гелиосистема в работе

Система запускается автоматически при первых солнечных лучах, контур коллекторов заполняется теплоносителем, начинается нагрев бойлера ГВС.



Бойлер ГВС нагрет полностью

При достижении полной загрузки бойлера ГВС отключается циркуляционный насос гелиосистемы. Теплоноситель сливается в ёмкость системы Drain Back, солнечные коллекторы заполняются воздухом.

Ёмкость Drain Master

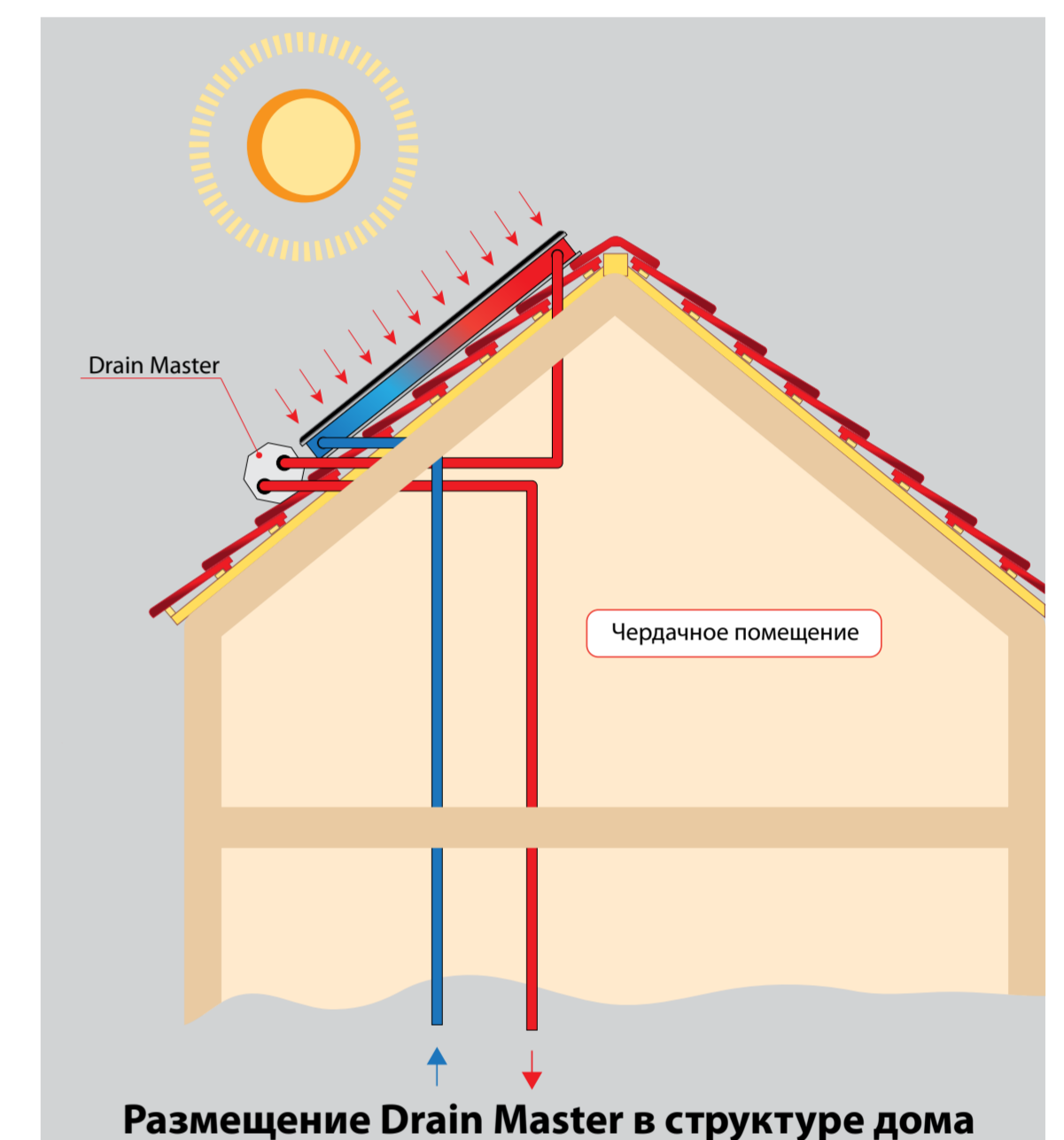
Легко интегрируется, модульная, не требует обслуживания



Инновационная система дренажа солнечных коллекторов может быть реализована с помощью модуля Drain Master. Данный модуль только освобождает поля солнечных коллекторов от теплоносителя. Благодаря расположению Drain Master на коллекторе не требуется дополнительных насосов.

Drain Master может быть использован для модернизации уже смонтированных гелиополей на основе высокопроизводительных солнечных коллекторов FKF. Контроль работы солнечной системы теплоснабжения с применением системы Drain Back осуществляется за счет стандартного блока управления.

Основа Drain Master изготовлена из нержавеющей стали, специальная конструкция обеспечивает легкую установку непосредственно на коллектор. Кроме того, коррозионно-стойкий корпус из алюминия хорошо сочетается с коллекторами. Drain Master подходит для установки над или под кровлей, а также на нижних опорах.



Технические характеристики

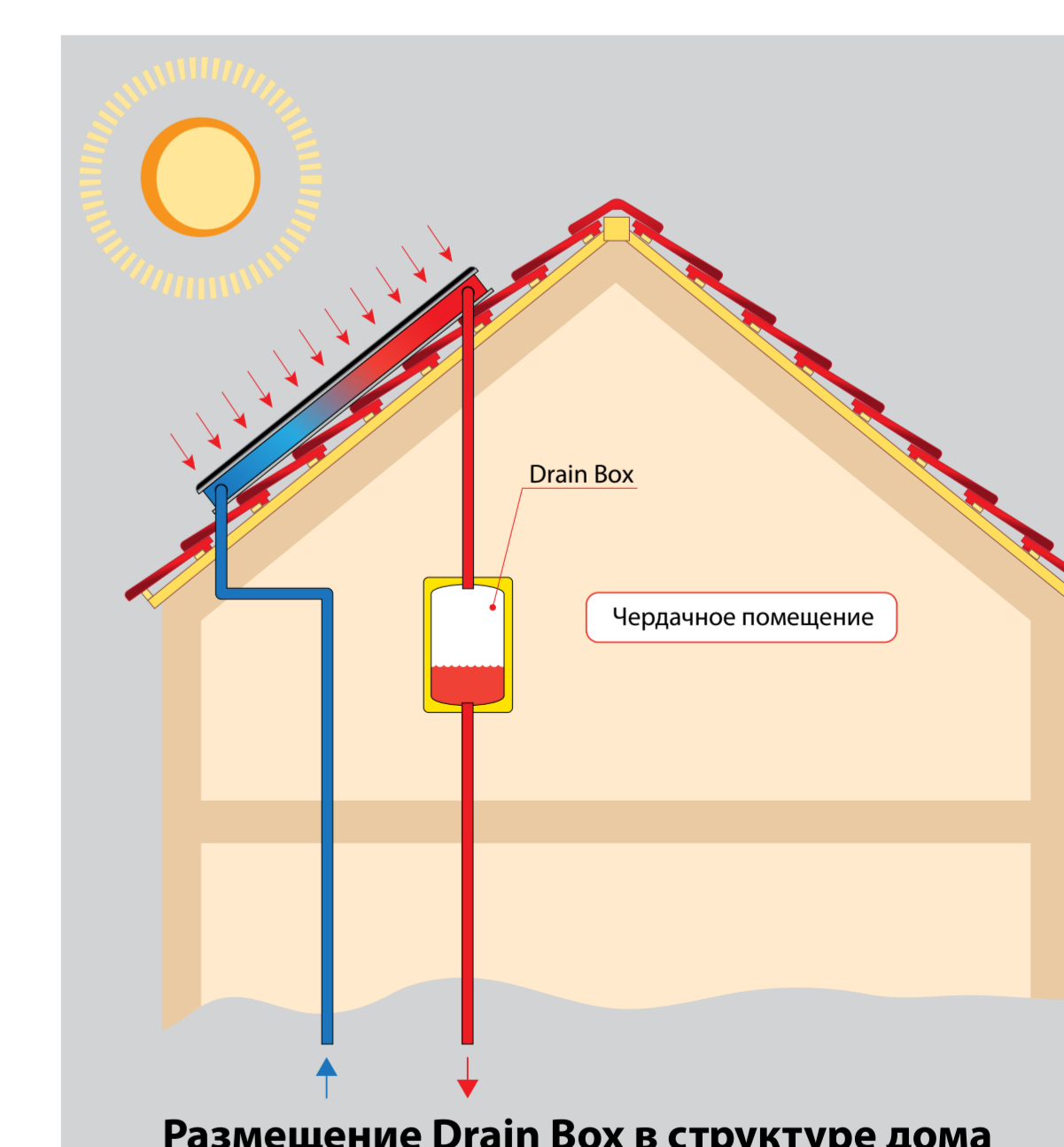
Модель Drain Master	DM 200 горизонтальный	DM 240 вертикальный	DM 240 горизонтальный
Длина, мм	1736	1100	2000
Площадь коллекторного поля, м ²	До 4,5	До 3	До 7

Ёмкость Drain Box

Легко интегрируется, не требует обслуживания

Инновационные дренажные системы солнечных коллекторов могут быть реализованы с помощью применения накопительного резервуара Drain Box. Данный резервуар позволяет реализовать дренажную систему для целого поля коллекторов. Благодаря непосредственному расположению Drain Box под коллекторным полем, могут быть применены

Drain Box, также как и **Drain Master**, оптимально сочетаются с высокопроизводительными плоскими солнечными коллекторами FKF, позволяя реализовать дренажную систему для коллекторного поля площадью до 50 м². Drain Box подходит как для горизонтальных, так и для вертикальных коллекторов и может быть размещен на полу или на стене.



Контроль работы солнечной системы теплоснабжения с применением системы Drain Back осуществляется за счет стандартного блока управления.

Для полей общей площадью коллекторов свыше 50 м² Drain Box изготавливается по индивидуальному запросу.

Технические характеристики

Модель Drain Box	Drain Box вертикальный	Drain Box горизонтальный
Длина, мм	550	550
Площадь коллекторного поля, м ²	До 50	До 50
Изоляция, мм	100	100