

Распределительные системы ECO² DN25 (1") с коллекторами КНВ мощностью до 200 кВт



Общий вид системы ECO² DN25 (1") КНВ-7

Распределительные системы ECO² DN25 (1") с коллекторами КНВ предназначены для обвязки котельных мощностью до 200 кВт (при $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$), и позволяют быстро, надёжно, и компактно принимать тепло от одного (или нескольких) источников тепла, и раздавать его потребителям с различными параметрами.

- В состав распределительной системы входят насосные модули прямого контура ECO² ДК, или контура со смешением теплоносителя ECO² МК, и распределительный коллектор типа КНВ-3 или КНВ-7 со встроенной гидрострелкой. Насосные модули могут поставляться без насоса, с простыми насосами, или с частотными насосами.
- Распределительные коллекторы КНВ-3 и КНВ-7 имеют комплекты патрубков для подключения сверху до 4-х отопительных контуров. Продольная синусоидальная перегородка внутри коллекторов КНВ, разделяющая камеры подающих и обратных линий, обеспечивает оптимальное распределение теплоносителя внутри коллектора, и снижает гидравлические и тепловые потери системы.
- Встроенный гидравлический разделитель (гидравлическая стрелка), рассчитан на максимальный объёмный расход до 3 м³/ч для коллекторов типа КНВ-3, или до 7 м³/ч для коллекторов типа КНВ-7.
- Конструкция насосных модулей ECO² позволяет поменять местами подающую и обратную линии (переставить насос справа налево).
- Трёхходовой смесительный клапан насосно-смесительного модуля ECO² МК оборудован встроенным перепускным байпасом.
- Возможно OEM-брендиование насосных модулей ECO² DN25, а также изменение окраски центральной вставки ЕРР-теплоизоляции под цвет любого производителя котельного оборудования.



Насосные модули ECO² DN25 (1")
со вставками серого и красного цвета

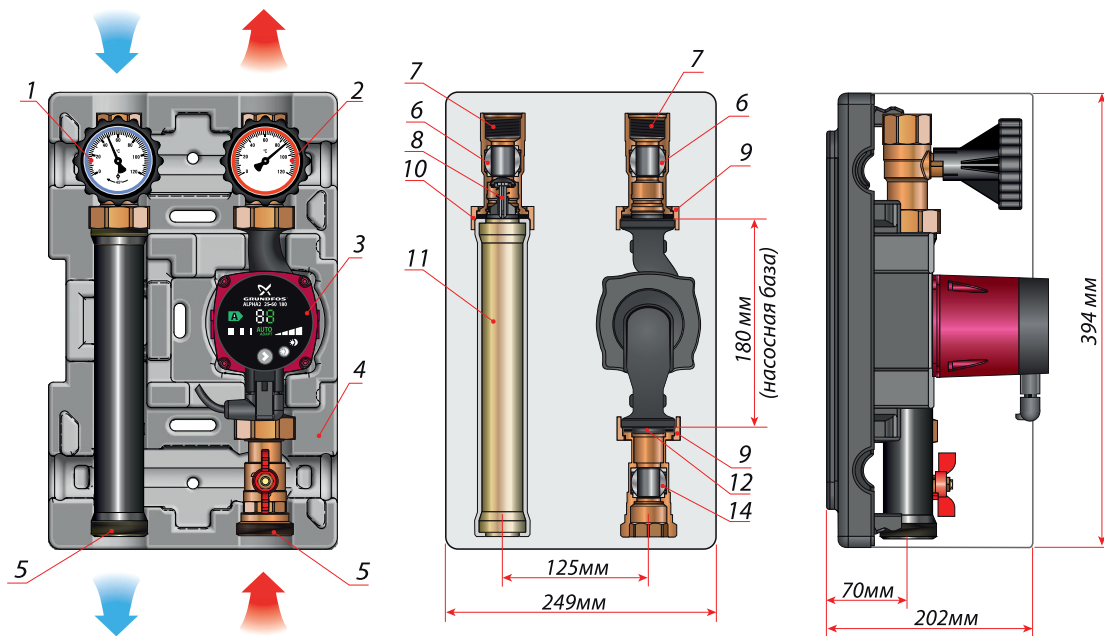


Распределительные системы ECO² DN25 (1") с коллекторами КНВ мощностью до 200 кВт



Технические характеристики насосных модулей системы ECO ² DN25		
	насосный модуль DK	насосно-смесит. модуль МК
Верхнее подключение:	ВР 1"	ВР 1"
Нижнее подключение:	НР 1 1/2"	НР 1 1/2"
Габаритные размеры:	В 394мм x Ш 294мм x Г 202мм	
Подключение насоса:	НГ 1 1/2", база насоса 180 мм	
Рабочая температура:	до 110°C	
Рабочее давление:	6 bar	
Kvs:	5,4	5,4
Q max, кВт (при ΔT=20°C, v=1,0 м/с)	48	48

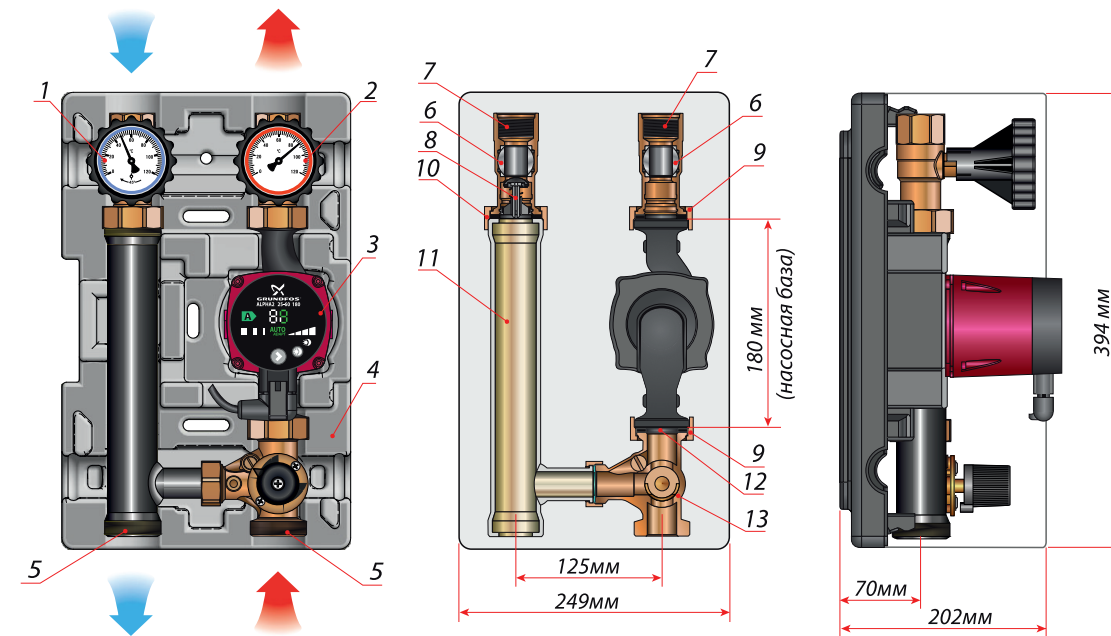
Устройство насосного модуля ECO² DK DN25 (1")



Обозначения:

- 1 - Съёмная рукоятка с синим термометром;
- 2 - Съёмная рукоятка с красным термометром;
- 3 - Циркуляционный насос (или место под насос) с базой 180 мм;
- 4 - Блочная EPP-теплоизоляция;
- 5 - Подключение к коллектору НР 1 1/2" (плоское уплотнение);
- 6 - Отсечной шаровой кран;
- 7 - Подключение к системе отопления ВР 1";
- 8 - Обратный клапан;
- 9 - Накладная гайка НГ 1 1/2" для подкл. насоса;
- 10 - Накладная гайка НГ 1 1/2";
- 11 - Патрубок обратной линии;
- 12 - Уплотнение для монтажа насоса;
- 13 - Трёхходовой смесительный клапан со встроенным регулируемым байпасом;
- 14 - Отсечной шаровой кран;

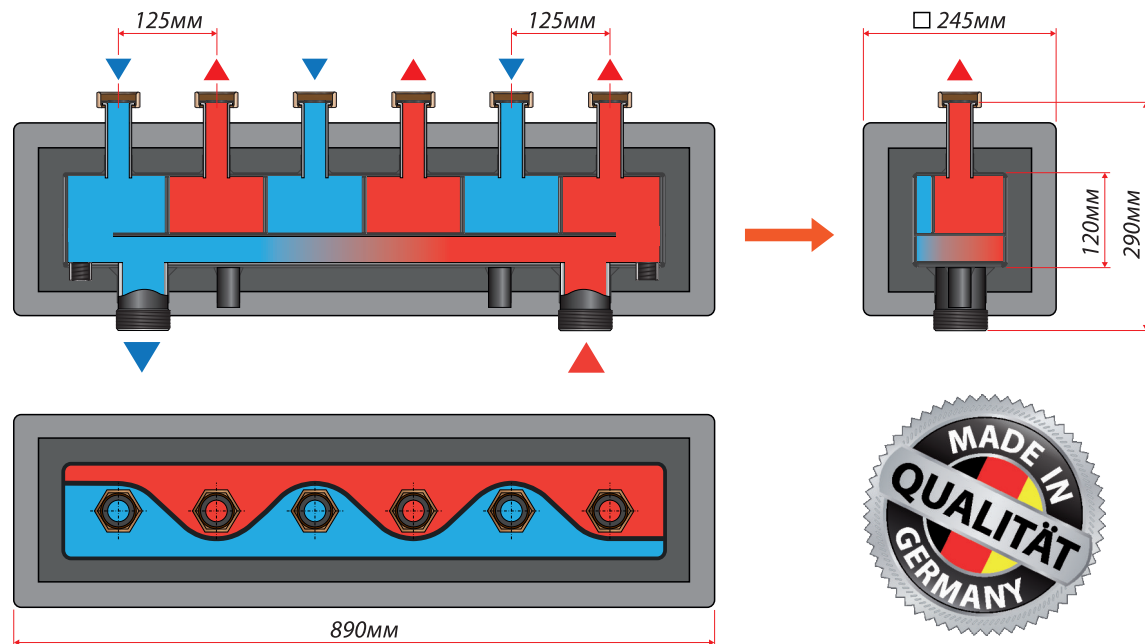
Устройство насосно-смесительного модуля ECO² МК DN25 (1")



Распределительные системы ECO² DN25 (1") с коллекторами KHW мощностью до 200 кВт

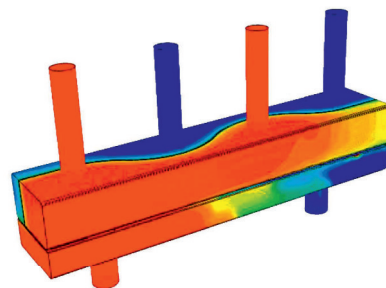


Габаритные и монтажные размеры распределительного коллектора KHW-7-3
Техническую информацию по другим коллекторам типа KHW см. в Каталоге.



Распределительные коллекторы типа KHW имеют патрубки для подключения сверху до 4-х насосных групп DN25. Уникальной конструктивной особенностью распределительных коллекторов типа KHW является продольная синусоидальная перегородка, проходящая через центр коллектора, и разделяющая камеры подающих и обратных линий, что позволяет располагать их рядом друг с другом, тем самым существенно уменьшая габаритные размеры коллекторов типа KHW, делая их одними из самых компактных коллекторов в современных системах отопления. Уникальная конструкция также даёт то преимущество, что при правильном расчёте системы отопления, соотношения расхода лежат в ламинарном диапазоне, что обеспечивает ламинарность и низкие скорости потоков, тем самым снижая до минимума потери давления и теплообмен.

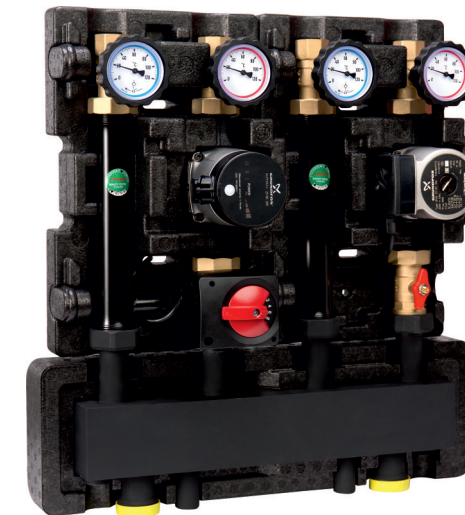
Ещё одной важной конструктивной особенностью коллекторов типа KHW является встроенный гидравлический разделитель, рассчитанный на максимальный объёмный расход до 3 м³/ч для коллекторов типа KHW-3, или до 7 м³/ч для коллекторов типа KHW-7, что позволяет выполнять обвязку котельных мощностью до 200 кВт, с помощью насосных группы типоразмера DN25, оптимально используя их максимальную тепловую мощность.

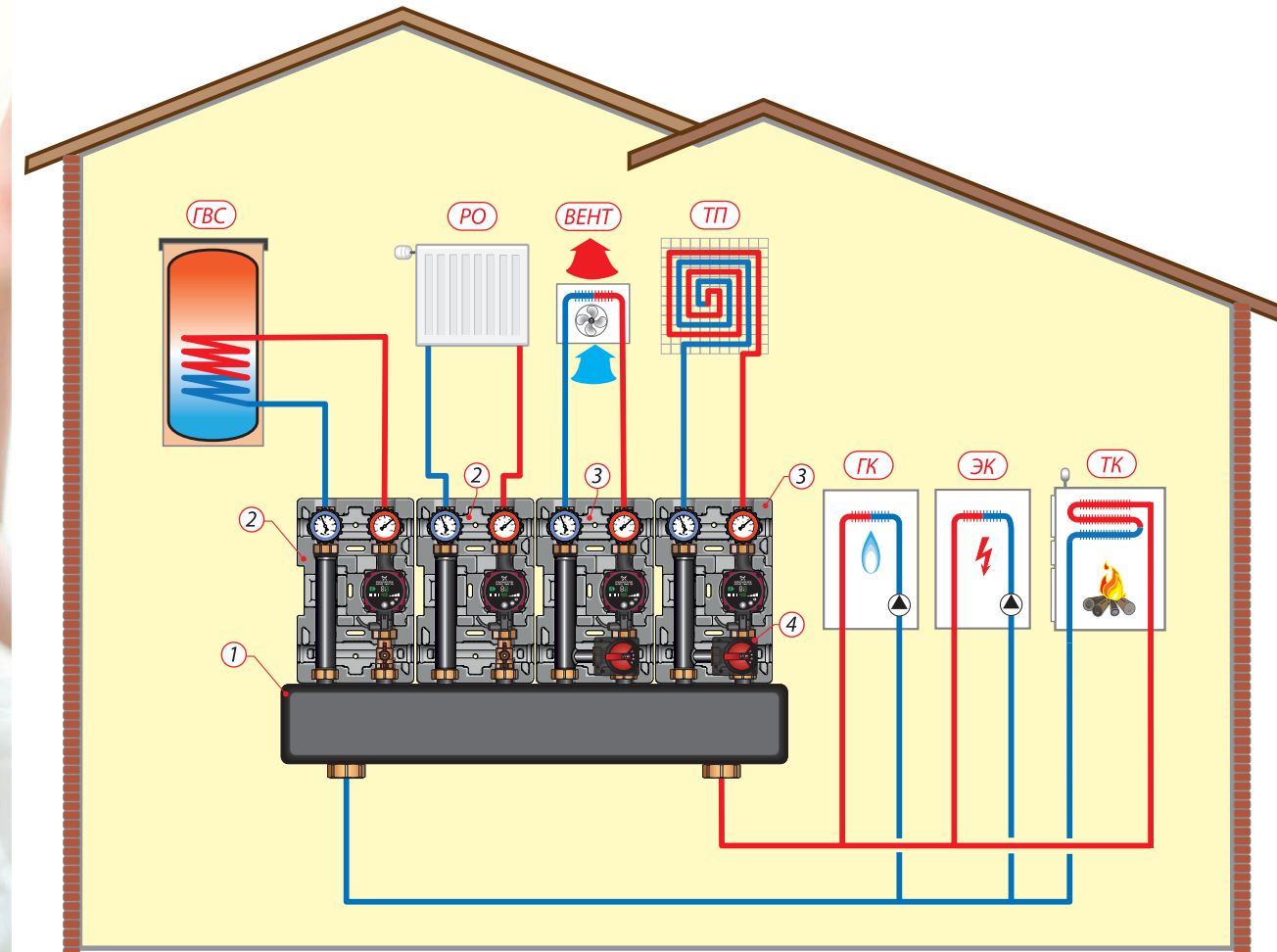


Оптимальное распределение теплоносителя по коллектору

Максимальная мощность распределительных коллекторов KHW-3 / KHW-7 при различных ΔT

G max, м ³ /ч	$\Delta T=10^{\circ}\text{C}$	$\Delta T=15^{\circ}\text{C}$	$\Delta T=20^{\circ}\text{C}$	$\Delta T=25^{\circ}\text{C}$
KHW-3 = 3,0	35 кВт	52 кВт	70 кВт	85 кВт
KHW-7 = 7,0	82 кВт	123 кВт	164 кВт	204 кВт





Huch EnTEC®

Распределительные системы ECO² DN25 (1") с коллекторами КНВ-3/-7 мощностью до 85 кВт / 200 кВт

Вариант обвязки котельной мощностью до 200 кВт

Условные обозначения:

- 1 - Распределительный коллектор КНВ-7-4 со встроенной гидрострелкой (до 7 м³/ч);
- 2 - Насосный модуль ECO² DK DN25;
- 3 - Насосно-смесительный модуль ECO² МК DN25;
- 4 - Трёхпозиционный сервопривод смесителя ST06/230;

- ГК - газовый котёл;
ЭК - электрический котёл;
ТК - твердотопливный котёл;
РО - радиаторное отопление;
ТП - тёплый пол;
ГВС - ёмкостный водонагреватель для приготовления горячей санитарной воды;
ВЕНТ - система вентиляции;

